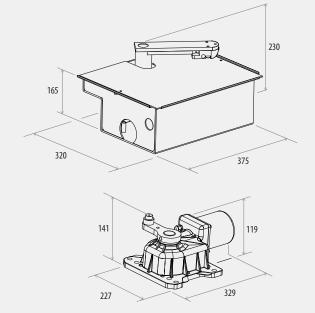
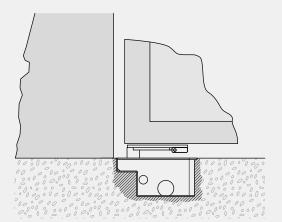


# **DISEÑOS TÉCNICOS**



#### **CARACTERÍSTICAS**

- Motorreductor electromecánico enterrado, una solución para propietarios de viviendas que desean centrar la atención en su puerta.
- Para puertas batientes con hojas de hasta 2,5 metros y hasta 500 kg.
- Engranajes de acero, fundición y bronce.
- Resistencia al agua IP67 y práctico mecanismo de desbloqueo manual.
- Eje de transmisión y tornillos de acero inoxidable.
- Piezas mecánicas lubricadas con grasa de litio que protegen contra la corrosión, la oxidación y la herrumbre.
- Motorreductores de aluminio fundido, caja de cimentación de chapa galvanizada.
- Dispositivo antiaplastamiento (EN 12453)
- Reductor de velocidad (EN 12453)
- Unidad de control electrónico en caja, fotocélulas y 2 mandos incluidos en el kit.



# **SUB-L**



CARACTERISTICAS TECNICAS	24V		230V	
PESO MÁXIMO POR HOJA	500 Kg			
ANCHO MÁXIMO DE LA HOJA	2,5m			
ALIMENTACIÓN DEL MOTOR	24Vdc		230Vac	
POTENCIA DEL MOTOR ELÉCTRICO	50 W	·	280W	
REVOLUCIONES DEL MOTOR (RPM)	1800	350 Kg	1400	
CONDENSADOR			12,5 μF	
DESBLOQUEO DE EMERGENCIA	Con Llave			
TEMPERATURA DE FUNCIONAMIENTO	-20°C~+55°C			
PESO	10 Kg			
CLASE DE PROTECCIÓN	IP 67			
TIEMPO DE APERTURA A 90°	16 seg.			
FUERZA DE EMPUJE	250 Nm			
CORRIENTE ABSORBIDA POR EL MOTOR	3 A		1,5 A	

# **INCLUIDO EN EL KIT**



2x motores (derecho y isquierdo)



Condensador 12.5  $\mu\text{F}$ SUB-L 230V



llave de desbloqueio



central de controlo MV2-01



caja para central MEB01



2x comandos TXMF+



juego de fotocélulas FOTOP-SP2



manual de instruciones

## **ACCESORIOS**



TXMFW



KSM1



WKMO



RMM1



ELM1



Wi-Remote



FLM1

## **EMBALAJE**

**Caja** Tamaño del paquete: 455\*285\*195mm(2x)

Peso del paquete: ±20Kg(2x)

Mot Tamaño del paquete: 345\*240\*165mm (2x)

Peso del paquete: ±11Kg(2x)

